

NOS ÉQUIPEMENTS



- Four dia. 8600 x Ht 2500
Charge max 100T - T° max 950 °C
- 2 Fours 15000 x 8000 x 5000
Charge max 170T - T° max 950°C et 650°C



- Four 3500 x 3500 x 2500
Charge max 30T - T° max 1150°C
- Four dia. 8000 x 3100
Charge max 80 à 120T - T° max 1050°C



- Ligne semi-automatique de 4 fours
1500 x 2500 x 1000 Charge max 4T
- Ligne semi-automatique de 5 fours
2000 x 2500 x 1500 Charge max 5T
- Fours automatisés
4200 x 3000 x 2700 /
4200 x 3000 x 1550
Charge max 18T
- Qualifications
Pétrole et gaz
Norsok M650
ASTM A 991
Nucléaire RCCM

Homogénéisation	✓	✓	
Hypertrempe	✓	✓	
Normalisation	✓	✓	✓
Trempe à l'air	✓	✓	✓
Trempe à l'air soufflé		✓	✓
Trempe étagée	✓	✓	✓
Trempe à l'eau	✓	✓	✓
Revenu	✓	✓	✓
Stabilisation	✓	✓	✓
Traitements des fontes	✓	✓	✓



- Trempe eau turbinée 30m³
T° max 1180°C
- Trempe eau turbinée 50m³
T° max 1080°C
- Trempe eau turbinée 200m³
T° max 1150°C

- Trempe à l'eau :
 - 8500 x 9700 x 900
 - 4500 x 5200 x 1130
 - T° max 1150°C
- Trempe air soufflé sur Ø8000 mm
7 ventilateurs de 30 à 45kW

- Trempe à l'eau :
5600 x 4900 x 3500
T° max 980°C
- Trempe air soufflé 15000 x 8000mm
8 ventilateurs de 45kW

